附件1：

2024年三门技师学院教师公开招聘岗位一览表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ****序号**** | ****岗位名称**** | ****岗位性质**** | ****人数**** | ****学历**** | ****学位**** | ****专业要求**** | ****其它要求**** |
| 1 | 电气专业课教师 | 专业技术 | 1 | 本科及以上 | 学士及以上 | 研究生：电气工程、电子科学与技术、控制科学与工程、控制工程。本科：电气工程及其自动化、电气工程与自动化、工业电气自动化、电气自动化、电气工程与智能控制、机器人工程。预备技师（技师）班：电气自动化设备安装与维修、工业机器人应用与维护、服务机器人应用与维护。  | 1.国（境）外留学生需提供教育部留学生学历认证服务中心的认证报告（专业需相同或相近）2.技工院校的预备技师（技师）班毕业生，并取得二级及以上职业资格证书（或职业技能等级证书）的（含技师、高级技师），在符合专业要求的前提下，可以报考学历要求为大学本科的岗位，不受该岗位的学历学位限制。 |
| 2 | 机械专业课教师1（数控车） | 专业技术 | 1 | 本科及以上 | 学士及以上 | 研究生：机械工程、机械、机械设计及理论、机械制造及其自动化、机械电子工程。本科：机械工程、制造工程、机械制造及自动化、机械工程及自动化、机械工程及其自动化、机械设计制造及自动化、机械设计制造及其自动化、机械电子工程、智能制造工程、智能制造工程技术、增材制造技术。预备技师（技师）班：机床切削加工、数控加工、数控编程、多轴数控加工、数控电加工、智能制造技术应用。  |
| 3 | 机械专业课教师2（数控铣） | 专业技术 | 1 | 本科及以上 | 学士及以上 |
| 4 | 机械专业课教师3（数控铣） | 专业技术 | 1 | 研究生及以上 | 硕士及以上 | 研究生：机械工程、机械、机械设计及理论、机械制造及其自动化、机械电子工程。 | 国（境）外留学生需提供教育部留学生学历认证服务中心的认证报告（专业需相同或相近） |

附件2：

2024年三门技师学院公开招聘教师报名表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 |  | 性别 |  | 出生日期 |  | 近期免冠彩照 |
| 民族 |  | 政治面貌 |  | 最高学历 |  |
| 户籍 |  | 是否应届生 |  | 健康状况 |  |
| 身份证号码 |  |
| 联系地址 |  | 联系电话 |  |
| 现工作单位 |  | 电子邮箱 |  |
| 毕业院校 |  | 毕业专业 |  |
| 毕业时间 |  | 报考岗位名称 | 与岗位一览表中名称一致　 | 报考单位 | 三门技师学院 |
| 是否师范生 |  | 教师资格证书 | 如有请填写例如：职高英语 | 技能等级证书 | 如有请填写例如：数控车工 二级　 |
| 工作简历 | 从全日制学业填起，例如：2012.9-2016.6 就读于\*\*\*学校2012.7-2012.8　在家待业2012.8-2019.1　在\*\*公司就职……  |
|
|
|
|
| ****本人承诺：上述填写内容和提供的相关依据真实，符合招聘公告的报考条件。如有不实，弄虚作假，本人自愿放弃聘用资格并承担相应责任。**** |
| ****报考承诺人（签名）：                                     年   月   日**** |
| 填表说明：需提供身份证、户口簿、毕业证书、技能等级证书等证件原件及复印件。 |

附件3：

在编人员同意报考证明

兹有同志于年月至年月在（单位）工作，是本单位正式在编人员。现同意其报名参加2024年三门技师学院教师公开招聘考试。

特此证明！

单位（公章）          主管部门（公章）

年   月   日

附件4:

专业课教师面试有关事项说明

一、面试内容

面试包括教学能力考试和专业技能考试。

面试总分值为100分。面试成绩=教学能力考试成绩（卷面分100分）×50%+专业技能考试成绩（卷面分100分）×50%。卷面总分不是100分的，按100分的比例折算。

二、面试方向

1.教学能力考试，主要考察教学基本功。

2.专业技能考试，主要考察专业应用能力。各专业岗位的技能考试方向为：

电气专业技能考试方向：PLC程序设计与运行、电子装配。

数控车专业技能考试方向：车削加工的工艺设计、程序编制（手工编程、计算机辅助编程和NDC输入程序）与加工。

数控铣专业技能考试方向：铣削加工的工艺设计、程序编制（手工编程、计算机辅助编程和NDC输入程序）与加工。

三、面试方式和时长

教学能力考试形式为模拟上课。模拟上课时间10分钟（备课时间40分钟）。

专业技能考试形式为实际技能操作，各岗位专业技能操作具体时长均为240分钟。

四、专业技能考试难度

按照国家职业资格四级(中级工)要求实施。